



Contrôle du remplissage des caisses en carton par vision industrielle

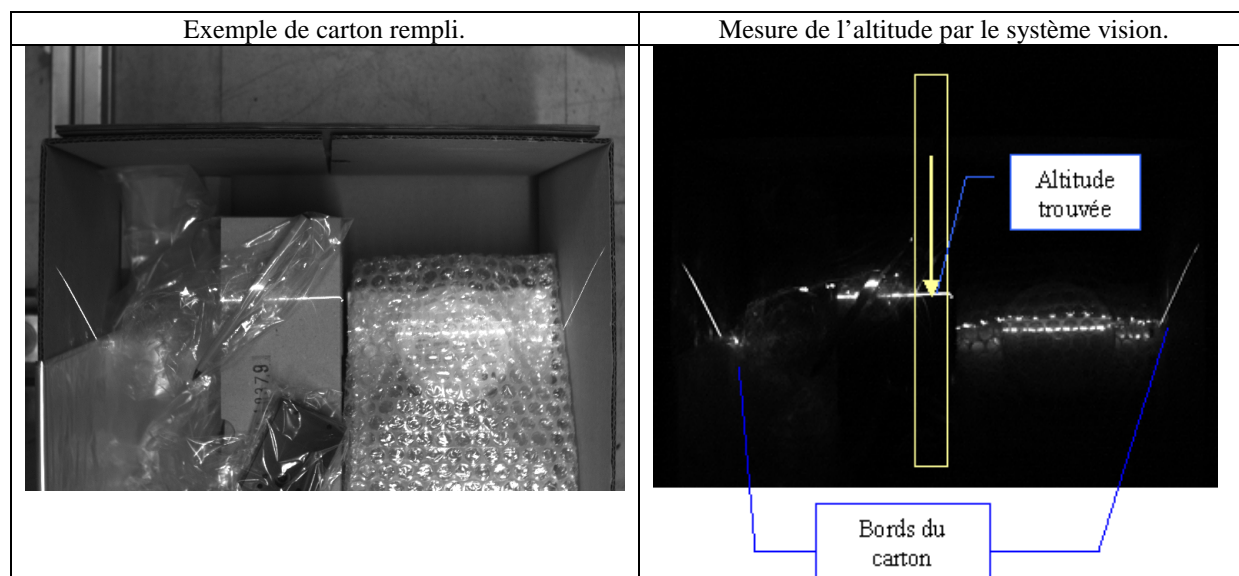
Sur certaines lignes d'emballage automatisé, un intercalaire peut être ajouté pour caler les produits, évitant ainsi qu'ils se dégradent pendant le transport.

Tekcim a développé une solution robuste et éprouvée pour mesurer l'altitude des produits dans le carton.

Cette mesure permet de déclencher, si nécessaire, la pose d'un intercalaire mais également de bloquer les cartons trop remplis.

Ce système utilise la triangulation laser pour établir la cartographie de remplissage du carton (Vision 3D)

Le carton défile sous l'éclairage laser et la caméra acquiert les images à raison d'une image toutes les 20 ms. Le traitement est réalisé en temps réel par notre logiciel vision Tekvis®.



En fonction des tolérances appliquées le système délivre les informations suivantes :

- Remplissage conforme et demande de pose d'un intercalaire.
- Remplissage conforme, mais le carton ne nécessite pas la pose d'un intercalaire.
- Remplissage non conforme, le carton est trop rempli.

La vitesse de défilement des cartons est de 40 m/mn.

La distance minimale entre deux cartons est de 100 mm.

La précision de mesure de l'altitude est de ± 1 mm.

Le système est adaptable à différents formats de carton.