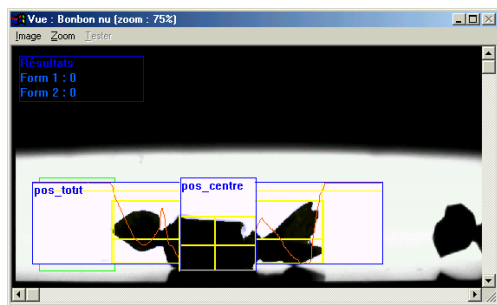




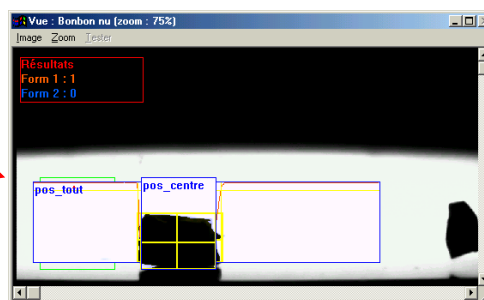
CONTRÔLE VISION INDUSTRIELLE DES PAPILOTES POUR L'EMBALLAGE DES BONBONS

Type de contrôle :	Contrôle de bonbons emballés : <ul style="list-style-type: none"> • Détection de bonbons nus. • Détection de bonbons mal emballés.
Secteur d'activité :	Confiseurs.
Données générales :	<ul style="list-style-type: none"> • Le contrôle est effectué en continu. • La vitesse de défilement est de 1000 bonbons / min.
Description :	Les bonbons sont sur un convoyeur et passent devant une cellule pour le déclenchement de l'acquisition de l'image par la caméra. Le système vision TEKVIS ® effectue plusieurs mesures et prévient l'automate par une sortie TOR pour l'éjection du bonbon non conforme
Matériel mis en œuvre :	1 x Caméra industrielle N&B. 1 x Dispositif d'éclairage haute fréquence. 1 x TEKVIS ® (logiciel de traitement d'image sur PC). 1 x Coffret intégrant PC, écran et les éléments électriques.
Avantages :	<ul style="list-style-type: none"> • Le principe mis en œuvre s'affranchit des variations de couleur d'emballage et assure ainsi des réglages simples pour passer d'une production à une autre. • Détection rapide des défauts ou des manques d'emballage. L'action corrective peut être réalisée sans retard.

Images du contrôle par TEKVIS ® :



Bonbon avec une papillote conforme.



Absence d'emballage.



Bonbon avec un défaut de papillote.